GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL
PROCEDIMIENTO DISEÑO DEL CURRICULAR
FORMATO PLANEACION PEDAGÓGICA

Fecha de Elaboración	1/9/2020
Denominación del Programa de Formación	Mantenimiento Electromecánico Industrial
Modalidad de Ejecución	Presencial
Código y versión del Programa	223213 V 1
Nombre del Proyecto (Si es formación Titulada)	Implementación de actividades de mantenimiento electromecánico de acuerdo con las necesidades especificas de los equipos en el Centro de formación.
Código del Proyecto (Si es formación Titulada)	
Instructor(es) que elabora la planeación pedagógica	Ricardo Mariscal, Oswaldo Hernandez, Fredy Arias , Edgar Mosquera Gómez — Regional: Santander, Distrito Capital, Valle

FASE DE PROYECTO	ACTIVIDAD DE PROYECTO (si el programa es titulada)	COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE		CRÉDITOS DE LA ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE (TD + TI)/48	ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS			CRITERIOS DE EVALUACION	DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE
					HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE			AMBIENTE	MATERIALES DE FORMACIÓN	INSTRUCTORES RESPONSABLES		
	INSTALACION DE EQUIPOS INDUSTRIALES SEGÚN PROCEDIMIENTOS TECNICOS		01. Montar equipos industriales de acuerdo con los parámetros técnicos y de seguridad.	Reconocer los equipos y accesorios de montaje de maquinaria con sus partes y funciones por medio de ejercicios tipo. Instalar equipos y maquinas referidos en la orden de trabajo de acuerdo a procedimientos técnicos, teniendo en la cuenta las normas de salud y seguridad en el trabajo y normas medioambientales Entregar la máquina funcionando de	38	10	1	Análisis de Objetos Técnicos - Simulación de situaciones referidas a la resolución de problemas - Estudio de casos - Práctica guiada por el instructor Trabajo en equipo y colaborativo - Aprendizaje basado en problemas - Trabajo de campo - Desarrollar rejilla de conceptos a partir de una investigacion - Elaboración de mapas conceptuales, mesas redondas, lluvia de ideas, socialización de los temas, investigación y consulta de los temas	Taller de elementos mecánicos Taller de eléctricidad y electrónica Taller de Proceso Metalmecánico Plataforma blackboard Biblioteca	Elementos de seguridad - Libros, cartillas - guias - Programa de formación - tablero acrílico - atornilladores (juego mixtos en pulg y mm. Plano o de pala, Estrella, de estría o Phillips (Ph), Pozidriv (Pz), Hexagonales o allen, cuadrada, Torx, De vaso o de copa) - Calibradores pie de rey, micrometros, multimetros, torquímetro - tacometro de contacto y digital - medidor de temperatura - alicates de mecánico - alicate de punta redonda - alicate acodado - pinza de corte transversal - Fotocopias, expegrafos - Desengrasantes industriales para maquinaria - Lanilla - Papel absorvente - Jabón - Guantes de cuero, de latex y de lana - Kit de herramientas de uso manual - Papel humedo -	Ingeniería Mecánica, electromecanico y tecnologo electromecanico y afines	Diligencia los formatos de análisis de riesgo en el sitio de trabajo de acuerdo con protocolos establecidos. Demarca el área de trabajo de acuerdo con los parámetros técnicos del equipo. Alista herramientas insumos y equipos requeridos para realizar el montaje de acuerdo con las especificaciones técnicas del equipo. Alista la documentación requerida para el montaje de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Alinea equipos industriales de acuerdo con las especificaciones técnicas Fija equipos industriales de acuerdo con especificaciones técnicas. Instala sellos mecánicos de bombas centrífugas y de desplazamiento positivo de acuerdo con estándares técnicos. Instala válvulas de acuerdo con procedimientos técnicos.	Producto 1: Un equipo industrial anclado. Producto 2: Equipos industriales acoplados. Producto 3: Equipo industrial alineado
			02. Instalar sistema de izaje de acuerdo con procedimientos técnicos y normatividad vigente.	1. Actividad de Aprendizaje No 2. Introducción a los sistemas de izaje Mecánicos. 3. Identificar las señales utilizadas por los riggers para izaje de cargas 4. Actividad de Aprendizaje No	38	10	1	Análisis de Objetos Técnicos - Simulación de situaciones referidas a la resolución de problemas - Estudio de casos - Práctica guiada por el instructor Trabajo en equipo y colaborativo - Aprendizaje basado en problemas - Trabajo de campo - Desarrollar rejilla de conceptos a partir de una investigacion -	Taller de elementos mecánicos Taller de eléctricidad y electrónica Taller de Proceso Metalmecánico Plataforma blackboard Biblioteca	Elementos de seguridad (Casco con barbuquejo, Guantes, Botas con puntera, Protector respiratorio, Protector visual, Equipo de protección contracaidas, Arnes de cuerpo entero, Eslinga de restricción contra caídas) - Libros, cartillas - guias - Programa de formación - tablero acrílico - normas y legislacion - atornilladores (juego mixtos en pulg y mm. Plano o de pala, Estrella, de estría o Phillips (Ph), Pozidriv (Pz), Hexagonales o allen, cuadrada, Torx,	Ingeniería Mecánica, electromecanico y tecnologo electromecanico y afines	Verifica las condiciones y permisos requeridos en el área de trabajo previo a la realización del izaje de acuerdo con procedimientos de la empresa y normatividad vigente. Alista herramientas, materiales, elementos y equipos de izaje según procedimientos técnicos y normatividad vigente. Realiza el procedimiento de izaje de acuerdo con los procedimientos, normas técnicas de seguridad, higiene y medio ambiente Documenta el procedimiento de izaje en los formatos de acuerdo con los requerimientos de la empresa.	Producto: Informe de seleccion de los elementos y equipos necesarios para izaje de cargas. Producto: ATS realizado
	Etapa productiva	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA			864		18						Segun lo concertado en la etapa productiva
					940	20	20						